



ОАО "Торговый дом"
Воткинский Завод



ОАО "Торговый дом"
Воткинский Завод



427430, Россия, УР, г. Воткинск, ул. Кирова, 2
тел.: (34145) 6-55-51; тел./факс: 5-13-28, 5-08-23
e-mail: stanok@topol.ru
www.stankitopol.ru

- СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ
- СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЕ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ
- СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	V520	V500	V650B
Стол			
Размеры стола, мм	1500 x 350	1900 x 420	2200 x 600
Перемещения по оси X, мм	1100	1300	1700
Перемещения по оси Y, мм	520	500	650
Перемещение по оси Z, мм	500	600	700
Т-образные пазы (ширина x количество x шаг), мм	18x3x80	18x5x80	20x5x125
Скорости рабочих подач по осям X, Y, Z (частотный бесступенчатый привод), мм/мин	25-1500	30-2800	30-2800
Скорость быстрых перемещений по X, Y, Z, мм/мин	1500	2800	2800
Рекомендуемые пределы обработки			
Наибольшая длина обработки, мм	1100	1300	1700
Наибольшая ширина обработки, мм	520	470	650
Наибольшая высота обработки, мм	600	500	700
Наибольшая нагрузка на стол, кг	1000	1500	2000
Вертикальный шпиндель			
Скорость шпинделя, об/мин	45 -1500 ^{*1}	45 -1250 ^{*2}	45 -1250 ^{*2}
Конус шпинделя	ISO40, ISO50	ISO50	ISO50
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	100-600	50-650	50-750
Расстояние от центра шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	520	500	650
Привода			
Электродвигатель шпинделя, кВт	7,5	7,5	11
Электродвигатель привода подач ось X, кВт	0,75	1,5	1,5
Электродвигатель привода подач ось Y, кВт	0,75	1,5	1,5
Электродвигатель привода подач ось Z, кВт	0,75	1,5	1,5
Габаритные размеры, мм	2340x2060x2560	2903x2750x2871	3010x2960x3002
Вес нетто (брутто), кг	3800 (4600)	5200	7000

^{*1} бесступенчатое регулирование
^{*2} 18 ступеней



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Вертикальная фрезерная головка
- Автоматическая система смазки
- Система охлаждения зоны резания
- Система смазки шпинделя
- Пневматическая система зажима координат Z, Y
- Телескопическая защита направляющих по осям X, Y
- Выносной пульт дистанционного управления
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Опоры для установки станка
- Регулировочные болты
- Комплект технической документации на русском языке

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Устройство ЧПУ (Fanuc, Mitsubishi)
- Устройство цифровой индикации Fagor
- ШВП
- Пневматическое устройство зажима-разжима инструмента
- Поддон
- Пинольная головка



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	VH450	VH480	VH550
Стол			
Размеры стола, мм	1500 x 350	1900 x 420	1900 x 500
Перемещения по оси X, мм	1100	1300	1300
Перемещения по оси Y, мм	720	760	950
Перемещение по оси Z, мм	780	780	800
Т-образные пазы (ширина x количество x шаг), мм	18x3x80	18x5x80	18x5x80
Скорости рабочих подач по осям X, Y / Z (частотный бесступенчатый привод), мм/мин	25-1500	30-2800	30-2800/30-1000
Скорость ускоренных перемещений по X, Y / Z, мм/мин	1500	2800	2800/1000
Рекомендуемые пределы обработки			
Наибольшая длина обработки, мм	1100	1300	1300
Наибольшая ширина обработки, мм	420	450	520
Наибольшая высота обработки, мм	500	500	520
Наибольшая нагрузка на стол, кг	1000	1500	1500
Вертикальный шпиндель			
Скорость шпинделя, об/мин	45-1500* ¹	45-1500* ²	45-1500* ²
Конус шпинделя	ISO40, ISO50	ISO50	ISO50
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	0-600	0-600	0-603
Расстояние от центра шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	450	480	550
Горизонтальный шпиндель			
Скорость шпинделя, об/мин	45-1500* ¹	45-1500* ²	45-1500* ²
Конус шпинделя	ISO50	ISO50	ISO50
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола, мм	0...750	-10...770	-10...810
Максимальное расстояние от торца шпинделя до стола, мм	190	200	290
Привода			
Электродвигатель шпинделя, кВт	7,5	7,5	7,5
Электродвигатель привода подач ось X, кВт	0,75	1,5	1,5
Электродвигатель привода подач ось Y, кВт	0,75	1,5	1,5
Электродвигатель привода подач ось Z, кВт	0,75	1,5	1,5
Габаритные размеры*, мм	2340x2060x2560	3120x2280x2550	3120x2280x2550
Вес нетто (брутто), кг	4200 (5000)	5500 (6500)	6000 (7000)

*в укупорке

^{*1} бесступенчатое регулирование
^{*2} 18 ступеней

VH650B	VH780
2200 x 600	2600 x 700
1700	2000
1050	1050
950	1000
20x5x125	20x5x125
30-2800/30-1000	30-2500
2800/1000	2500
1700	2000
620	750
640	750
2000	3000
45-1500* ¹	45-1500* ²
ISO50	ISO50
0-753	0-850
650	780
45-1250* ¹	45-1500* ²
ISO50	ISO50
-10...940	-10...1040
290	200
11	11
1,5	2,2
1,5	2,2
1,5	2,2
3490x2790x2970	3790x3210x3300
7500 (8500)	15000 (16000)



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Фрезерная головка с горизонтальным и вертикальным шпинделями
- Автоматическая система смазки
- Система охлаждения зоны резания
- Система смазки шпинделя
- Пневматическая система зажима координат Z, Y
- Телескопическая защита направляющих по осям X, Y
- Пульт дистанционного управления
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Опоры для установки станка
- Регулировочные болты
- Комплект технической документации на русском языке



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Устройство ЧПУ (Fanuc, Mitsubishi)
- Устройство цифровой индикации Fagor
- ШВП
- Пневматическое устройство зажима-разжима инструмента
- Поворотный стол
- Поддон



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	2VH	2T
Стол		
Размеры стола, мм	1300x300	1300x300
Перемещения по оси X, мм	1000	1000
Перемещения по оси Y, мм	360	360
Перемещение по оси Z, мм	450	450
Т-образные пазы (ширина x количество x шаг), мм	16x3x63	16x3x63
Скорости рабочих подач по осям X, Y (бесступенчатый привод), мм/мин	2500	2500
Скорость быстрых перемещений по осям X, Y, мм/мин	2500	2500
Скорость быстрых перемещений по оси Z, мм/мин	750	750
Вертикальный шпиндель (пинольная головка)		
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	-	110-560
Расстояние от центра шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	-	110-700
Ход пиноли, мм	-	140
Скорость рабочих подач пиноли, об/мин	-	0,035/0,07/0,14
Угол поворота пинольной головки, град	-	45
Угол поворота хобота, град	-	360
Перемещение хобота, мм	-	660
Скорость шпинделя, об/мин	-	75-3600 80-3800*
Конус шпинделя	-	ISO40
Вертикальная фрезерная головка		
Скорость шпинделя, об/мин	85-1300* ²	-
Конус шпинделя	ISO40	-
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	0-386	-
Расстояние от центра шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	369	-
Горизонтальный шпиндель (горизонтальная фрезерная головка)		
Скорость шпинделя, об/мин	85-1300* ²	-
Конус шпинделя	ISO40	-
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола, мм	0-450	-
Расстояние от центра шпинделя до направляющих хобота, мм	369	-
Привода		
Электродвигатель вертикального шпинделя, кВт	3,7	3,7
Электродвигатель горизонтального шпинделя, кВт	3,7	-
Электродвигатель привода подач осей X, Y, кВт	0,75	0,75
Электродвигатель привода подач ось Z, кВт	0,75	0,75
Габаритные размеры, мм		
Вес нетто (брутто), кг	2060x1820x2240 2250 (2550)	2060x1820x2240 2250 (2550)

* бесступенчатое регулирование (опционально)

2HT	2VHT
1300x300	1300x300
1000	1000
360	360
450	450
16x3x63	16x3x63
2500	2500
2500	2500
750	750
110-560	110-560
110-700	110-700
140	-
0,035/0,07/0,14	-
45	45
360	360
660	660
75-3600* ¹ 80-3800*	75-360* ¹ 80-3800*
ISO40	ISO40
-	85-1300* ²
-	ISO40
-	0-386
-	369
85-1300* ²	85-1300* ²
ISO40	ISO40
0-450	0-450
369	369
3,7	3,7
3,7	3,7
0,75	0,75
0,75	0,75
2060x1820x2240	2060x1820x2240
2500 (2800)	2650 (2950)

*¹ 18 ступеней
*² 9 ступеней



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки
- ШВП по осям X, Y
- Система охлаждения
- Комплект инструмента для технического обслуживания станка
- Галогенный светильник
- Комплект технической документации на русском языке

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Устройство цифровой индикации Faag
- Пневматическое устройство зажима-разжима инструмента
- Пинольная головка с бесступенчатым приводом
- Делительная головка
- Поворотный стол
- Станочные поворотные тиски